

**TECHNICKÝ LIST 11.07.01-sk**  
**DEKORAČNÉ OMIETKY**


# KULIRPLAST 2.0

mramorová akrylátová omietka

## 1. Popis, použitie

KULIRPLAST 2.0 je akrylátová omietka vyrobená z viacfarebného mramorového granulátu. Je určená na dekoračnú ochranu všetkých druhov jemne upravených fasádnych povrchov, najmä soklov, používa sa aj na veľmi zaťažené vnútorné stenové povrchy na chodbách, schodiskách a pod. Má dobrú prídržnosť na všetky jemne drsné stavebné podklady: na základné omietky fasádnych tepelnoizolačných systémov (vhodný je na systémy s izolačnými doskami z expandovaného alebo extrudovaného polystyrénu), na klasické jemné vápennocementové a cementové omietky, na zahladené betónové povrchy, ako aj na vlákno cementové a sadrokartónové dosky, drevotriesky, a pod.

Upravené povrchy majú pre ňu typický rovnomerne zrnitý vzhľad. Vyznačuje sa veľkou pevnosťou a dobrou odolnosťou proti účinkom dymových plynov, ultrafialového žiarenia a iných poveternostných vplyvov. Na povrchoch vysokých objektov, ktoré sú veľmi vystavené zrážkam (objekty vyššie ako dve podlažia resp. budovy s minimálnymi alebo celkom bez strešných ríms) nanášanie neodporúčame, tiež nie je vhodný na ochranu vodorovných a akýchkoľvek pochôdznych povrchov. Pre upravené povrchy zabezpečuje dlhotrvajúcu odolnosť pred napadnutím stenovými riasami a plesňami, preto do nej nie je potrebné pred nanášaním pridávať biocídne látky.

## 2. Spôsob balenia, farebné odtiene

plastové vedrá po 25 kg:

20 farebných odtieňov: 400, 405, 420, 425, 430, 440, 445, 450, 455, 460, 470, 475, 480, 485, 490, 495, 510, 515, 565 a 570

UPOZORNENIE! Omietka je vyrobená z prírodných mramorových zŕn, preto sú medzi odtieňmi jednotlivých dodávok a vzorkami uvedenými vo vzorkovníkoch možné menšie rozdiely!

## 3. Technické údaje

hustota (kg/dm <sup>3</sup> )		~1,45
doba schnutia T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65% (hod.)	suchá na dotyk	~6
	dosiahnutá odolnosť pred vymytím povrchu dažďovou vodou	~24
priepustnosť pre vodnú paru STN EN ISO 7783-2	faktor difúzneho odporu $\mu$ (-)	<100
	ekvivalentná difúzna hrúbka $S_d$ (m)	<0,20 trieda II (stredná priepustnosť pre vodnú paru)
priepustnosť vody v kvapalnej fáze $w_{24}$ STN EN 1062-3 (kg/m <sup>2</sup> ·h <sup>0,5</sup> )		<0,20 trieda II (stredná)
prídržnosť na štandardnú vápennocementovú omietku (1 : 1 : 6) STN EN 24624 (MPa)		>0,5

hlavné zložky: akrylátové spojivo, hrubé kalcitové plnivá, celulózoové a asociatívne zahusťovadlá



#### 4. Príprava podkladu

Podklad musí byť jemne drsný (ideálna je drsnosť klasicky zahľadenej jemnej omietky zrnitosti 1,0 mm), tvrdý (pevnosť v tlaku minimálne 1,5 MPa – CS II podľa STN EN 998-1), suchý a čistý, bez slabo pridrzných častíc, prachu, vo vode ľahko rozpustných solí, mastnoty a iných nečistôt. Prípadné menšie nerovnosti - vydutia a priehlbiny - sťažujú hľadanie nanesej omietky, preto príprave podkladu v tomto zmysle venujeme čo najväčšiu pozornosť.

Nové podkladné omietky pred nanášaním dekoračnej omietky necháme schnúť pre každý cm hrúbky aspoň 7 až 10 dní, na nové betónové podklady dekoračné omietky nenanášame skôr ako mesiac po betonáži (uvedené doby schnutia podkladu platia pre normálne podmienky: T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65%). Staré pevné omietky očistíme od všetkých náterov, nástrekov a iných dekoračných vrstiev. Po očistení povrch dôkladne odprášime - najlepšie umytím, v prípade potreby ho potom vhodným spôsobom opravíme a vyrovnáme. Umytie prúdom horúcej vody alebo parou zvlášť odporúčame pre vláknoementové dosky a všetky betónové podklady, pretože takýmto spôsobom z nich odstránime zvyšky debniacich olejov a zo starých podkladov zase sadze, mach, zvyšky farebných náterov a pod.

Podklad natrieme UNIGRUNDOM, VEZAKRILPRIMEROM alebo zriedeným ACRYLCOLOROM (ACRYLCOLOR : voda = 1 : 1), pri tmavších KULIRPLASTOCH môžeme použiť aj zriedenú AKRIL EMULZIU (AKRIL EMULZIA : voda = 1 : 1); UNIGRUND a ACRYLCOLOR vyberieme v odtieni čo najbližšom k odtieňu omietky podľa vzorkovníka FARBY A OMIETKY (na JUMIX tónovacích centrách na predajných miestach); VEZAKRILPRIMER odporúčame len na veľmi hladké podklady (veľmi hladký betón, vláknoementové dosky a pod.). Základný náter nanesieme maliarskym alebo murárskym štetcom, UNIGRUND výnimočne aj kožušinovým alebo textilným maliarskym valčekom s krátkym vlasom, ACRYLCOLOR a AKRIL EMULZIU s kožušinovým alebo textilným maliarskym valčekom s dlhým vlasom alebo aj striekaním.

S nanášaním omietky začneme až, keď je základný náter celkom suchý. V normálnych podmienkach (T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65%) je doba schnutia pre UNIGRUND minimálne 12, pre VEZAKRILPRIMER minimálne 24, pre ACRYLCOLOR alebo AKRIL EMULZIU minimálne 4 až 6 hodín.

Spotreba základného náteru (závisí od nasiakavosti a drsnosti podkladu):

UNIGRUND	120 – 200 g/m <sup>2</sup>
alebo	
VEZAKRILPRIMER	~300 ml/m <sup>2</sup>
alebo	
ACRYLCOLOR	90 – 100 ml/m <sup>2</sup>
alebo	
AKRIL EMULZIA	90 – 100 g/m <sup>2</sup>

#### 5. Príprava maltovej zmesi na nanášanie

Maltovú zmes pred použitím dobre premiešame elektrickým miešadlom, aby zostala jemná a napenená, vo výnimočných prípadoch je dovolené minimálne riedenie AKRIL EMULZIOU (maximálne 1 dl na vedro).

UPOZORNENIE!

**Ak na jednotlivé stenové plochy nanášame maltovú zmes rôznych dátumov výroby alebo rôznych výrobných šáŕž, vo vhodne veľkej nádobe ich egalizujeme.** Najskôr medzi sebou **dobře** premiešame obsah štyroch vedier. Keď z takto pripravenej hmoty spotrebujeme štvrtinu, do egalizačnej nádoby vysypeme obsah ďalšieho vedra a s maltovou zmesou v egalizačnej nádobe ju znova dobre premiešame atď.

Akékoľvek „úpravy“ maltovej zmesi v priebehu nanášania (riedenie a pod.) nie sú dovolené.

#### 6. Nanášanie maltovej zmesi

Maltovú zmes nanášame ručne - nerezovým oceľovým hladidlom v hrúbke ~2,5 mm. Prebytočný materiál odstránime nerezovým oceľovým hladidlom. Ihneď po nanosení povrch omietky zrovnáme a zahladíme nerezovým oceľovým hladidlom, tak aby medzi zrnami nezostali prázdne priestory a aby štruktúra omietky zostala rovnomerná. Pri hladení sa môžu zrná v nanesej maltovej vrstve len málo premiestňovať, tlačenie maltovej zmesi v tvare vlny pred hladidlom nie je prípustné. Vznik takejto vlny vo väčšine prípadov môžeme pripísať veľmi veľkej hrúbke vrstvy malty alebo nedostatočne pripravenému resp. nedostatočne rovnému podkladu. Omietku hladíme vždy len v jednom smere. Hrudky malty, ktoré vyčnievajú z povrchu omietky, na koniec do nej zatlačíme tak, že povrch znova jemne prehľadíme čistým nerezovým oceľovým hladidlom. Mliečne biely vzhľad, ktorý sa objaví po nanosení, sa v priebehu tvrdnutia omietky stratí.

Prácu vykonávame čo najrýchlejšie – bez prestávok od jedného krajného rohu stenu k druhému. na stenové plochy



objektov vyšších ako dve podlažia, nanášame omietku súčasne na všetkých podlažiach: v takom prípade začneme vždy nanášať omietku na najvyššom podlaží, na nižších podlažiach omietku nanášame so "stupňovitým odstupom". Väčšie plochy stien rozdelíme vhodne širokými drážkami, maltovými obrubami a inými ozdobnými úpravami na menšie plochy, čím sa vyhneme prípadným problémom s kontinuálnym nanášaním omietky, ako aj neestetickému vzhľadu z dôvodu nedostatočne rovného podkladu. Napojenie plôch na rohoch a v kútoch nám uľahčia niekoľko cm široké hladké (štukové) pruhy, ktoré okrem toho upraveným povrchom dodajú príjemný dekoračný efekt. Ozdobné pruhy, drážky, maltové lemy, orámovania, atď. zvyčajne urobíme ešte pred nanesením dekoračnej omietky. Ochránime ich vhodnými fasádnymi farbami, pričom dbáme na to aby sme nátery, ktorými tieto plochy upravujeme nenanášali na plochy pripravené na nanesenie dekoračných omietok.

Nanášanie maltovej zmesi je možné len pri vhodných poveternostných podmienkach, resp. pri vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu a stenového podkladu nesmie byť nižšia ako +5°C a vyššia ako +30°C, relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 80%. Fasádne povrchy pred slnkom, vetrom a dažďom chránime závesmi, ale ani pri takejto ochrane fasády nesmieme omietku nanášať za dažďa, hmly alebo pri silnom vetre ( $\geq 30$  km/h).

Odolnosť čerstvo upravených plôch pred poškodením dažďom (vymytie vrstvy) je pri normálnych podmienkach ( $T = +20^{\circ}\text{C}$ , rel. vl. vzduchu = 65%) dosiahnutá najneskôr po 24 hodinách.

Rámcová resp. priemerná spotreba: KULIRPLAST 2.0	~4,5 kg/m <sup>2</sup>
---	------------------------

## 7. Čistenie náradia, nakladanie s odpadom

Náradie ihneď po použití dôkladne umyjeme vodou, zaschnuté fľaky nie je možné odstrániť.

Nespotrebovanú maltovú zmes uložíme v dobre uzatvorenom obale pre prípadné opravy. Stvrdnuté zvyšky a odpadnú maltu uložíme na skládku stavebného (klasifikačné číslo odpadu: 17 09 04) alebo komunálneho odpadu (klasifikačné číslo 08 01 12).

Očistené obaly sa môžu recyklovať.

## 8. Bezpečnosť pri práci

Dodržiavajte všeobecné návody a predpisy bezpečnosti pri stavebných, fasádných a maliarskych prácach, použitie zvláštnych osobných ochranných prostriedkov a osobitné opatrenia pre bezpečnosť pri práci pri nanášaní KULIRPLASTU 2.0 nie sú potrebné.

## 9. Udržiavanie a obnovovanie upravených povrchov

Fasádne a vnútorné stenové povrchy upravené KULIRPLASTOM 2.0 nepotrebujú žiadnu zvláštnu údržbu. Nepridržný prach a iné nepridržné nečistoty môžeme pozametáť, povysávať alebo umyť vodou. Pridržný prach a tvrdšie škrvny odstránime jemným drhnutím mäkkou kefou namočenou do roztoku bežných univerzálnych domácich čistiacich prostriedkov, povrch potom umyjeme čistou vodou.

## 10. Skladovanie, prepravné podmienky a trvanlivosť

Skladovanie a preprava pri teplote +5°C až +25°C, chrániť pred priamym slnkom, mimo dosahu detí, NEMIE ZMRZNUŤ!

Trvanlivosť pri skladovaní v originálne uzatvorenom a nepoškodenom obale: minimálne 12 mesiacov.

## 11. Kontrola kvality

Kvalitatívne vlastnosti výrobku sú určené internými výrobnými špecifikáciami a slovinskými, európskymi a inými normami. Dosiahnutú deklarovanú alebo predpísanú úroveň kvality stále kontrolujeme vo vlastných laboratóriách, v Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani, občas v iných nezávislých odborných ústavoch doma a v zahraničí, v JUB-e je už viac rokov zavedený komplexný systém riadenia a kontroly kvality ISO 9001. Vo výrobní výrobku prísne dodržiavame slovinské a európske normy ochrany životného prostredia a zabezpečenia bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, čoho dôkazom sú certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.





JUB d.o.o.  
Dol pri Ljubljani 28  
SI – 1262 Dol pri Ljubljani  
11

**STN EN 15824**

Vonkajšia a vnútorná omietka na základe organických spojív

Priepustnosť pre vodnú paru	V2
Nasiakavosť	W2
Prídržnosť	0,6 MPa
Súčiniteľ tepelnej vodivosti $\lambda_{10, dry}$	0,47 W/mK, P = 50% 0,54 W/mK, P = 90% (tab. hodnota EN 1745)
Reakcia na oheň	NPD

## 12. Iné informácie

Technické návody v tomto prospekte sú dané na základe našich skúseností a s cieľom, aby sa pri použití výrobku dosiahli optimálne výsledky. Za škodu spôsobenú nesprávnym výberom výrobku, nesprávnym použitím alebo nekvalitnou prácou nepreberáme žiadnu zodpovednosť.

Omietka je vyrobená z prírodných mramorových zŕn, preto sú medzi odtieňmi jednotlivých dodávok a vzorkami uvedenými vo vzorkovníkoch možné menšie rozdiely, ktoré nemôžu byť predmetom reklamácie!

Z dôvodu nesprávnej prípravy podkladu, nedodržania egalizačných pravidiel a prípravy maltovej zmesi a/alebo z dôvodu nanášania omietky pri nevhodných poveternostných podmienkach (vysoká relatívna vlhkosť vzduchu, nízka teplota) môže vzniknúť na povrchu nanesej omietky nerovnomernosť farebného odtieňa, za čo nepreberáme žiadnu zodpovednosť. Flakaté povrchy môžeme opraviť len nanesením novej vrstvy omietky.

Tento technický list dopĺňa a nahrádza všetky predchádzajúce vydania, vyhradzuje si právo možných neskorších zmien a doplnkov.

Označenie a dátum vydania: **TRC-015/11-lis**, 10.02.2011

JUB kemična industrija d.o.o.,  
Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, SLOVENIJA  
Výhradné zastúpenie a distribútor pre SR:  
JUB a.s., Klincová 1, 821 08 Bratislava  
tel.: 02/4363 1761, odbyt: 02/4363 1762, 043/324 9653 alebo  
055/6780861  
fax odbyt: 02/4363 1758, 043/324 9655 alebo 055/625 2851  
e-mail: [jub@jub.sk](mailto:jub@jub.sk)  
[www.jub.sk](http://www.jub.sk)



Výrobok je vyrobený v spoločnosti, ktorá je držiteľom certifikátov ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

