

TECHNICKÝ LIST 12.01-sk
STAVEBNÉ LEPIDLÁ

JUBIZOL LEPIACA MALTA

lepidlo a základná omietka v JUBIZOL fasádnych tepelnoizolačných systémoch

1. Popis, použitie

Vo fasádnych tepelnoizolačných systémoch JUBIZOL S, JUBIZOL XPS, JUBIZOL MP a JUBIZOL ML sa JUBIZOL LEPILNA MALTA používa **ako lepidlo na lepenie izolačného obkladu (dosky z expandovaného a extrudovaného polystyrénu, tvrdé dosky a lamely z minerálnej vlny) a ako základná omietka na izolačné obklady**, v systémoch JUBIZOL S2, JUBIZOL MP2 a JUBIZOL ML2 (v ktorých izolačné dosky z expandovaného polystyrénu a tvrdé dosky a lamely z minerálnej vlny lepíme s JUBIZOL LEPIDLOM), **len ako základnú omietku**. Je vyrobená na základe cementu a polymérnych spojív, je mikroarmovaná, čo jej **okrem dobrých pevnostných vlastností zabezpečuje výnimočnú pružnosť, veľkú paropriepustnosť a dobrú prídržnosť ako na izolačné dosky tak aj na všetky druhy stenových podkladov** (neomietnuté tehlové a betónové murivá, neomietnuté murivá z pórobetónu, všetky druhy omietnutých stien, vláknocementové, OSB dosky, drevotriesky a pod.).

2. Spôsob balenia

papierové vrecia po 20 kg

3. Technické údaje

hustota (na naniesenie pripravená maltová zmes) (kg/dm ³)		~1,60
doba spracovania (na naniesenie pripravená maltová zmes) (hod.)		2 až 3
hrúbka vrstvy (mm)		<4 (pre jednonásobnú vrstvu) <6 (pre dvojnásobnú vrstvu)
doba schnutia lepidla po lepení izolačného obkladu T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65% (hod.)	pre ďalšiu úpravu (brúsenie, kotvenie izolačného obkladu)	24 až 48
doba schnutia základnej omietky T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65% (hod.)	aby bola dosiahnutá odolnosť pred zmytím dažďovou vodou	~24
	pre ďalšiu úpravu (naniesenie záverečnej omietky)	minimálne 24 pre každý mm hrúbky
priepustnosť pre vodnú paru STN EN ISO 7783-2	faktor difúzneho odporu μ (-)	<70
	ekvivalentná difúzna hrúbka S_d (d= 3 mm) (m)	<0,20 trieda II (stredná priepustnosť vodnej pary)
priepustnosť vody v kvapalnej fáze w_{24} STN EN 1062-3 (kg/m ² h ^{0,5})		<0,10 trieda III (nízka)
prídržnosť k betónu (po 28 dňoch) (MPa)	suchý stav	>0,60
	po ponorení do vody (2 hodiny)	>0,30
	po ponorení do vody (7 dní)	>1,60



prídržnosť na expandovaný a extrudovaný polystyrén a na lamely z minerálnej vlny (po 28 dňoch) (MPa)	suchý stav	>0,08
	po ponorení do vody (2 hodiny)	>0,03
	po ponorení do vody (7 dní)	>0,08
prídržnosť na dosky z minerálnej vlny (po 28 dňoch) (MPa)	suchý stav	<0,08 (porušenie v minerálnej vlne)
	po ponorení do vody (2 hodiny)	<0,03 (porušenie v minerálnej vlne)
	po ponorení do vody (7 dní)	<0,08 (porušenie v minerálnej vlne)

hlavné zložky: cement, polymérne spojivo, silikátové plnivá, perlit, mikrovlákná, celulózoové zahusťovadlo

4. Príprava podkladu na lepenie izolačných dosiek

JUBIZOL LEPIACOU MALTOU môžeme lepiť izolačné dosky z expandovaného alebo extrudovaného polystyrénu, ako aj tvrdé dosky a lamely z minerálnej vlny na akýkoľvek dostatočne tvrdý, suchý a čistý podklad. Podklad musí byť rovný - pri kontrole s 3 m dlhou latou medzera medzi kontrolnou latou a stenovým povrchom nesmie byť väčšia ako 10 mm. Väčšie nerovnosti vyrovnáme omietnutím a nie hrubšou vrstvou lepidla.

Na čisté tehlové murivo pred lepením izolačného obkladu nenanášame žiadne základné nátery, na ostatné druhy stavebných podkladov sú takéto nátery potrebné. Na primerane drsné a normálne nasiakavé podklady používame vodou zriedenú AKRIL EMULZIU (AKRIL EMULZIA : voda = 1 : 1). Základný náter nanesieme vhodným štetcom, maliarskym valčekom s dlhým vlasom alebo striekaním. S lepením izolačného obkladu môžeme začať približne 2 až 3 hodiny po nanosení základného náteru.

Omietnuté fasádne povrchy sú vhodným podkladom na lepenie izolačného obkladu len, ak sú omietky pevne pridržené k stenovému povrchu, v opačnom prípade ich celoplošne odstránime alebo primerane sanujeme a vyrovnáme. Nové omietky necháme za normálnych podmienok (T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65%) schnúť, resp. zrieť aspoň 1 deň pre každý mm hrúbky. Povrchy napadnuté stenovými plesňami, resp. riasami musíme pred lepením dezinfikovať a očistiť. Betónové podklady očistíme horúcou vodou alebo parou. Z podkladu pred lepením odstránime aj všetky slabo pridržené a nepridržené dekoračné nátery a nástreky.

Rámcová spotreba základného náteru pre stredne nasiakavé jemne drsné omietnuté stenové povrchy: AKRIL EMULZIA	90 – 100 g/m ²
--	---------------------------

5. Príprava povrchu izolačného obkladu na nanášanie základnej omietky

Dva dni po lepení izolačných dosiek z expandovaného alebo extrudovaného polystyrénu zbrúsime prípadné nerovnosti izolačného obkladu (brúsny papier č. 16). Ak je potrebné, obklad ešte pred nanosením spodnej vrstvy základnej omietky dodatočne kotvíme dvojdielnymi plastovými rozpernými hmoždinkami.

Špeciálna príprava izolačných obkladov z minerálnej vlny (tvrdé dosky z minerálnej vlny, lamely z minerálnej vlny) nie je potrebná.

6. Príprava lepiacej malty na nanášanie

Maltovú zmes pripravíme tak, že obsah vreca (20 kg) za stáleho miešania nasympeme do približne 4 l vody. Miešame vo vhodnej nádobe ručným elektrickým miešadlom alebo v miešačke na betón. Hmotu po 10 minútach, keď nabobtná, znova premiešame a, ak je potrebné, pridáme do nej ešte trochu vody. Doba spracovania pripravenej zmesi je 2 až 3 hodiny.

7. Lepenie izolačných dosiek

LEPENIE DOSIEK Z EXPANDOVANÉHO ALEBO EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRÉNU A TVRDÝCH DOSIEK Z MINERÁLNEJ VLNY:

Lepiacu hmotu nanášame jednostranne - na chrbtovú stranu dosiek nerezovou maliarskou špachtľou v neprerušených pásoch po obvode dosiek a dodatočne bodovo na 4 až 6 miestach alebo v dvoch pásoch v ploche dosiek (pri lepení na ideálne rovné podklady ju môžeme naniesť aj zubovým nerezovým oceľovým hladidlom - šírka a hĺbka zubov 8 až 10 mm - rovnomerne po celom povrchu dosiek). Množstvo naneseného lepidla musí byť také, aby po nalepení dosiek na podklad lepiaca hmotá pokryla minimálne 40% povrchu dosiek.



Dosky lepíme tesne jednu vedľa druhej, ale tak aby sa lepidlo nedostalo do styčných škár medzi doskami. Rovinnosť vonkajšieho povrchu obkladu občas pri lepení kontrolujeme vhodne dlhou rovnou latou. Dosky ukladáme podľa pravidiel tehlovej väzby, pričom zvislé styky musia mať v susedných radoch odstup aspoň 15 cm. Pravidlá tehlovej väzby dodržiavame aj na rohoch, kde dosky jednej stenovej plochy aspoň o niekoľko cm musia presahovať cez vonkajší obrys obkladu susednej steny, na rohu spravíme tzv. krížovú väzbu. Presahujúcu časť dosiek na rohoch rovno odrežeme, ale najskôr 2 až 3 dni po lepení.

Dosky z minerálnej vlny už vo fáze lepenia dodatočne prichytíme k stenovému podkladu štyrmi dvoj-, troj- alebo viacdielnymi plastovými rozpernými hmoždinkami, prípadné potrebné dodatočné kotvenie izolačných obkladov z expandovaného alebo extrudovaného polystyrénu vykonáme 2 až 3 dni po lepení (keď je lepidlo už celkom zatvrdnuté).

LEPENIE LAMIEL Z MINERÁLNEJ VLNY:

Lepiacu hmotu nanášame jednostranne - na chrbtovú stranu lamiel zubovým nerezovým oceľovým hladidlom (šírka a hĺbka zubov 8 až 10 mm) rovnomerne po celom ich povrchu. V prípade lamiel s naneseným nástrekom z výroby, môžeme lepiacu hmotu namiesto na lamely rovnakým spôsobom naniesť na stenový podklad. V tom prípade je hlavne na väčších stenových povrchoch ekonomickejšie strojné nanosenie (striekaním), pri ktorom lepiacu zmes nanesieme na stenový podklad v tvare »špirálových pásov«. Lamely bez ohľadu na spôsob nanášania lepidla lepíme tesne jednu vedľa druhej, ale tak aby sa lepidlo nedostalo do styčných škár medzi lamely. Rovinnosť vonkajšieho povrchu obkladu občas pri lepení kontrolujeme vhodne dlhou rovnou latou. Lamely ukladáme podľa pravidiel tehlovej väzby, pričom zvislé styky musia mať v susedných radoch odstup aspoň 15 cm. Pravidlá tehlovej väzby dodržiavame aj na rohoch, kde dosky jednej stenovej plochy aspoň o niekoľko cm musia presahovať cez vonkajší obrys obkladu susednej steny, na rohu spravíme tzv. krížovú väzbu. Presahujúcu časť lamiel na rohoch rovno odrežeme, ale najskôr 2 až 3 dni po lepení.

Prácu vykonávame len pri vhodných poveternostných podmienkach, resp. vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu a stenového podkladu nesmie byť nižšia ako +5°C a nesmie byť vyššia ako +35°C; relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 80%. Fasádne povrchy pred slnkom, vetrom a dažďom chránime závesmi, ale ani pri takejto ochrane fasády nepracujeme za dažďa, hmly alebo pri silnom vetre (≥ 30 km/h).

Rámcová, resp. priemerná spotreba:	
JUBIZOL LEPIACA MALTA	3,5 až 5 kg/m ² , závisí od kvality podkladu

8. Nanosenie lepiacej malty ako základnej omietky tepelnoizolačných systémov

Maltovú zmes nanášame na izolačný obklad ručne alebo strojne v dvoch, len vo výnimočných prípadoch (podzemné časti budov, kde je izolačný obklad z expandovaného polystyrénu a v prípadoch, kde by mohlo prísť k »poškodeniam veľmi zaťažených« fasádnych plôch objektov, ktoré susedia s detskými a školskými ihriskami a pod.) v troch vrstvách. Hrúbka spodnej vrstvy na obkladoch z expandovaného alebo extrudovaného polystyrénu je ~2 mm, na obkladoch z minerálnej vlny ~3 až 4 mm. Ihneď po nanosení JUBIZOL LEPIACEJ MALTY do nej zatlačíme JUBIZOL plastifikovanú sklotextilnú mriežku. Po schnutí minimálne 1 deň pre každý mm hrúbky nanesieme ešte vrchnú vrstvu základnej omietky v hrúbke ~1,0 mm (pri obkladoch z minerálnej vlny do 2 mm) a fasádny povrch čo najrovnejšie vyrovnáme a zahladíme. So záverečnou úpravou fasády môžeme začať 1 až 2 dni po nanosení vrchnej vrstvy.

Prácu vykonávame len pri vhodných poveternostných podmienkach, resp. vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu a stenového podkladu nesmie byť nižšia ako +5°C a nesmie byť vyššia ako +35°C; relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 80%. Fasádne povrchy pred slnkom, vetrom a dažďom chránime závesmi, ale ani pri takejto ochrane fasády nepracujeme za dažďa, hmly alebo pri silnom vetre (≥ 30 km/h).

Rámcová, resp. priemerná spotreba:	
JUBIZOL LEPIACA MALTA	~4,5 kg/m ² (JUBIZOL S*, JUBIZOL S2* a JUBIZOL XPS*)
JUBIZOL LEPIACA MALTA	~7 kg/m ² (JUBIZOL MP, JUBIZOL MP2, JUBIZOL ML a JUBIZOL ML2)

* ak záverečná vrstva nie je tenkovrstvá dekoračná omietka, hrúbka základnej omietky je rovnaká ako pri systémoch s minerálnou vlnou

– spotreba sa v týchto prípadoch zvyšuje na ~7 kg/m²!

9. Čistenie náradia, nakladanie s odpadom

Náradie ihneď po použití dôkladne umyjeme vodou, zaschnuté flaky nie je možné odstrániť.

Nespotrebovanú suchú zmes uložíme v dobre uzatvorenom obale na neskoršie použitie. Nespotrebované zvyšky zmiešame s vodou a v stvrdnutom stave uložíme na skládku stavebného odpadu (klasifikačné číslo odpadu: 17 09 04).

Očistené obaly sa môžu recyklovať.




10. Bezpečnosť pri práci

Okrem všeobecných návodov a predpisov z bezpečnosti pri práci pri stavebných, resp. fasádnych a maliarskych prácach nezabúdajte, že výrobok obsahuje cement a preto je zaradený medzi nebezpečné prípravky s označením Xi DRAŽDIVÝ. Obsah chrómu (Cr 6⁺) je menší ako 2 ppm.

Ochrana dýchacích ciest: v prípade väčšej prašnosti použitie ochrannej masky. Ochrana rúk a pokožky: pracovný odev, pri dlhšej expozícii odporúčame preventívnu ochranu rúk ochranným krémom a použitie ochranných rukavíc. Ochrana očí: ochranné okuliare alebo štít na tvár pri striekaní.

PRVÁ POMOC:

Kontakt s pokožkou: odstrániť poliaty odev, pokožku umyť vodou a mydlom. Kontakt s očami: ihneď otvoriť očné viečka, dôkladne vymyť čistou vodou (10 až 15 minút), ak je potrebné, vyhľadať lekársku pomoc. Požitie: viackrát vypiť trochu vody, ihneď vyhľadať lekársku pomoc.

výstražný symbol na obale	<p style="text-align: center;">Xi</p>  <p style="text-align: center;">DRÁŽDIVÝ!</p> <p style="text-align: center;">VÝROBOK OBSAHUJE CEMENT!</p>
osobitné opatrenia, varovania a poznámky pre bezpečnú prácu	<p>R 36/38 Dráždi oči a pokožku.</p> <p>R 41 Riziko vážneho poškodenia očí.</p> <p>S 2 Uchovávajte mimo dosahu detí</p> <p>S 24/25 Zabráňte kontaktu s pokožkou a očami.</p> <p>S 26 V prípade kontaktu s očami je potrebné ihneď ich vymyť s veľkým množstvom vody a vyhľadať lekársku pomoc.</p> <p>S 28 Po kontakte s pokožkou je potrebné ju umyť veľkým množstvom vody.</p> <p>S 37/39 Noste vhodné rukavice a ochranné prostriedky na oči a tvár.</p> <p>S 46 V prípade požitia, okamžite vyhľadajte lekársku pomoc a ukážte tento obal alebo označenie.</p>

11. Skladovanie, prepravné podmienky a trvanlivosť

Výrobok počas prepravy chránime pred navlhnutím. Skladovanie v suchých a vetraných priestoroch, mimo dosahu detí!


Trvanlivosť pri skladovaní v originálne uzavretom a nepoškodenom obale: minimálne 12 mesiacov.

12. Kontrola kvality

Kvalitatívne vlastnosti výrobku sú určené internými výrobnými špecifikáciami a slovinskými, európskymi a inými normami. Dosiahnutú deklarovanú, resp. predpísanú úroveň kvality v JUB-e zabezpečuje už viacej rokov zavedený komplexný systém riadenia a kontroly kvality ISO 9001, ktorý zahŕňa dennú kontrolu kvality vo vlastných laboratóriách, občas v Zavodu za gradbeníštvo v Ľubľani a v iných nezávislých odborných ústavoch doma a v zahraničí. Vo výrobní výrobku prísne dodržiavame slovinské a európske normy ochrany životného prostredia a zabezpečenia bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, čoho dôkazom sú certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

Vhodnosť JUBIZOL LEPIACEJ MALTY na lepenie izolačných obkladov a na realizáciu základných omietok vo fasádnych tepelnoizolačných systémoch JUB je potvrdená európskymi technickými osvedčeniami ETA – skúšky boli vykonané v súlade so smernicami ETAG 004/2000 v Zavodu za gradbeníštvo v Ľubľani a v Österreichisches Institut für Bautechnik vo Viedni.



JUBIZOL S/MP/ML/S2/MP2/ML2/XPS
 1404
JUB d.o.o. 1262 Dol pri Ljubljani 28 SLOVINSKO 08 1404-CPD-820 1404-CPD-919 1404-CPD-962 1404-CPD-1039 1404-CPD-1040 1404-CPD-1041 1404-CPD-1099
ETA 04/0007 ETA 04/0006 ETA 05/0115 ETA 06/0008 ETA 06/0013 ETA 06/0114 ETA 07/0028 ETAG 004

13. Iné informácie

Technické návody v tomto prospekte sú dané na základe našich skúseností a s cieľom, aby sa pri použití výrobku dosiahli optimálne výsledky. Za škodu spôsobenú nesprávnym výberom výrobku, nesprávnym použitím alebo nekvalitnou prácou nepreberáme žiadnu zodpovednosť.

Tento technický list dopĺňa a nahrádza všetky predchádzajúce vydania, vyhradzuje si právo možných neskorších zmien a doplnkov.

Označenie a dátum vydania: **TRC-192/10-gru-tor**, 04.02.2010

JUB kemična industrija d.o.o.,
Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, SLOVENIJA
Výhradné zastúpenie a distribútor pre SR:
JUB a.s., Klincová 1, 821 08 Bratislava
tel.: 02/4363 1761, odbyt: 02/4363 1762, 043/324 9653 alebo
055/6780861
fax odbyt: 02/4363 1758, 043/324 9655 alebo 055/625 2851
e-mail: jub@jub.sk
www.jub.sk



Výrobok je vyrobený v spoločnosti, ktorá je držiteľom certifikátov ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

